

# МЕКОЛ 1034

клей D3 для ламинации, шпонирования и сборки

**ОПИСАНИЕ** МЕКОЛ 1034 - дисперсионный клей для склеивания древесины, где **требуется** водостойкий шов **D3 по EN 204**.

**ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ** Клей рекомендуется для плоского ламинирования CPL- и HPL-ламината, декоративных пленок и шпона на древесно-плитных материалах, а также для блочного и монтажного склеивания древесины. Его можно использовать в холодных, горячих и высокочастотных (ТВЧ) прессах. Он особенно рекомендуется для применения в тех случаях, когда требуется более длительное время открытой выдержки. Как двухкомпонентный клей с 5% сшивающего агента (отвердителя) МЕКОЛ В10 он соответствует требованиям класса водостойкости **D4 по стандарту EN 204**.

<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<u>Компонент А - клей МЕКОЛ 1034</u>	
	Химическая основа	ПВА дисперсия
	Цвет	белый, сухая пленка полупрозрачная
	Время схватывания	быстрое
	Вязкость при 23°C (ISO 2555-Brookfield RVT, шпindelь <b>5/20</b> об/мин)	10 000 - 16 000 мПас
	Значение pH (ISO 976)	ок. 3,0
	Минимальная тем-ра образования клеевой плёнки	ок. 6° С
	Время открытой выдержки при 20 °С, 65% относительной влажности, древесина бука с влажностью 10%:	
	- количество наносимого клея 100 г/м <sup>2</sup>	ок. 4 мин.
	- количество наносимого клея 200 г/м <sup>2</sup>	ок. 10 мин.

**КЛАССИФИКАЦИЯ ОПАСНЫХ ГРУЗОВ** Продукт не классифицируется как опасный.

<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	<u>Компонент В - отвердитель МЕКОЛ В10:</u>	
	Химическая основа	полиизоцианат
	Цвет	слегка желтоватый
	Маркировка	см. наш паспорт безопасности
	<u>Смесь:</u>	
Соотношение смеси:	клей : отвердитель (по массе) 100 : 5	
Жизнестойкость смеси	ок. 8 часов	

**Окончательная водостойкость достигается через 7 дней после склеивания. Это требование выполняется для версии клея с отвердителем (D4) и без (D3).**

После длительного хранения рекомендуется хорошо перемешать клей.  
 Приготовление двухкомпонентной системы: 100 частей клея МЕКОЛ 1034 и 5 частей отвердителя МЕКОЛ В10. Рекомендуется постепенное добавление компонента В в процессе смешивания. Компоненты тщательно перемешать до получения однородной массы - это важно для достижения водостойкости. Приготовленная таким образом смесь устойчива около 8 часов. При тем-ре выше 20°C срок хранения смеси уменьшается.  
 Мы рекомендуем, чтобы все материалы, контактирующие с клеем, были изготовлены из высококачественной нержавеющей стали (по стандарту AISI 316 или лучше) или из инертного пластика, например тефлон, полипропилен, полиамид.

Избегайте контакта с другими материалами, такими как цинк, латунь, медь, хром или алюминий. За дополнительной информацией обращайтесь к производителю оборудования или в нашу техническую службу.

Настоятельно рекомендуется также обращать внимание на реакцию древесины. Применение клея с некоторыми сортами древесины может привести к изменению цвета клеевого шва. Такое изменение цвета может проявляться с некоторой задержкой из-за реакции между железом и дубильной кислотой. Избегайте контакта с щелочными материалами.

Склеиваемые материалы должны быть сухими, очищенными от пыли, масел и жиров и выдержанными при комнатной температуре. Клей можно наносить кистью, шпателем или клеевым валиком, с помощью различных ручных и автоматизированных клеенаносящих устройств, установленных, к примеру, на рамочных прессах и прочем обрабатывающем оборудовании. Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании трудносклеиваемых пород древесины или в случаях, когда требуется высокое качество склеивания, рекомендуется двустороннее нанесение.

**Рекомендуемые условия работы:**

температура древесины и всех используемых материалов	18 - 20°C
относительная влажность	60 - 70 %
влажность древесины	8-10 % для интерьерной мебели 12- 15 % для экстерьерной мебели
количество наносимого материала	100 - 200 г/м <sup>2</sup>
давление	0,5 - 1,0 Н/мм <sup>2</sup>

**Время прессования:** зависит от температуры склеивания, влажности древесины, количества нанесенного материала, давления и породы древесины. Время прессования должно быть не менее указанных значений:

• Блочное склеивание (мягкая/твердая древесина)	при 20°C	15 - 30 минут
	при 50°C	3 - 5 минут
• Каширование (ламинация) поверхностей (CPL/HPL)	при 20°C	15 - 20 минут
	при 50°C	4 - 6 минут
• Шпонирование	при 20°C	8 - 10 минут
	при 50°C	2 - 3 минуты
	при 70°C	30 - 50 секунд

Время прессования должно быть увеличено при наличии одного или нескольких следующих факторов: склеивание при повышенной влажности древесины, при большем количестве наносимого клея, при температуре материала ниже рекомендованной и при использовании в качестве двухкомпонентного клея.

Не обрабатывать материалы при температуре ниже +15°C!

Дополнительная обработка материалов допустима через 12 часов после склеивания.

<b>ОЧИСТКА</b>	Машины, инструменты и тару следует промыть теплой водой до высыхания клея.
<b>УПАКОВКИ</b>	полиэтиленовые емкости 30 кг, IBC («еврокубы» 1100 кг) нетто другие упаковочные единицы по договоренности
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	Клей следует хранить в заводской герметичной таре при температуре от +5°C до +25°C. Он устойчив к низким температурам до -15°C в течение короткого времени. Хранение при температурах выше +25C значительно сокращает срок хранения клея. При правильном хранении клей можно использовать не менее 6 месяцев. Перед использованием всегда хорошо перемешивайте клей.
<b>СЕРТИФИКАТ</b>	IFT Rosenheim - Испытание в соответствии с требованиями стандарта EN 204 D3

Приведенная здесь информация, особенно рекомендации по использованию и применению наших продуктов, основана на наших знаниях, результатах лабораторных испытаний и практическом опыте, накопленном к настоящему времени.

Мы гарантируем постоянное качество нашей продукции в соответствии с нашими техническими условиями. Технические консультации нашего отдела по применению предоставляются без каких-либо обязательств. Это не освобождает покупателя от самостоятельного тестирования нашей продукции на предмет ее пригодности для предполагаемого применения и процесса нанесения. Такая оценка должна быть повторена в случае каких-либо изменений или приобретения материалов из другого источника.

Мы не несем никакой ответственности за вышеприведенную информацию или за любые устные рекомендации, поскольку различные материалы, используемые в сочетании с нашей продукцией, а также различные условия работы находятся вне нашего контроля.